

EMULSIFICANTE

Las emulsiones asfálticas representan una opción segura, económica y sustentable para la pavimentación ya que puede ser aplicada a temperaturas menos de 50°C reduciendo costos energéticos y las emisiones generadas durante el proceso constructivo convencional.

EMULSIFICANTE	APARIENCIA A 25°C	DOSIS KG/TON	APLICACIÓN
EMULSIÓN CATIONICA DE ROMPIMIENTO RÁPIDO (ECR -ECR-65)			
ASFIER 100	PASTA	1.8 A 2.5	RIEGO DE SELLO (GRAVILLA) RIEGO DE LIGA RIEGO NEGRO
ASFIER 110	PASTA		
ASFIER 121	PASTA DURA		
ASFIER 150	PASTA		
ASFIER 170	PASTA SUAVE		
ASFIER 610	LIQUIDO		
EMULSIÓN CATIONICA ROMPIMIENTO MEDIO (ECM-65)			
ASFIER 208	PASTA	6 A 8	RIEGO ANTIPOLVO
ASFIER 480	LIQUIDO		MEZCLAS ABIERTAS
EMULSIÓN CATIONICA ROMPIMIENTO LENTO (ECS -60)			
ASFIER 410	PASTA	8 A 10	MEZCLA CERRADA
ASFIER N480L	LIQUIDO		
EMULSIÓN CATIONICA ROMPIMIENTO SUPERESTABLE (ECS-60)			
ASFIER 211	LIQUIDO	10 A 12	MEZCLAS CERRADAS SLURRY SLOW SET
ASFIER 220	LIQUIDO		
ASFIER N460L	LIQUIDO		
ASFIER N480L	LIQUIDO	10 A 20	SLURRY QUICK SET MICROSUPERFICIE
EMULSIÓN CATIONICA DE IMPREGNACIÓN (ECI-45)			
ASFIER 208	PASTA	6 A 8	RIEGO DE IMPREGNACIÓN

ADITIVOS

La línea KAOAMIN (12,14 y 16) y GRIPPER X2 Y GRIPPER 64 son aditivos promotores de adherencia para mezclas asfálticas en caliente y en frío.

Los productos KAOAMIN KW Y DANOX-AP funcionan como modificadores reológicos de asfalto, la combinación de estos productos ayudan a bajar las temperaturas de mezclado, tendido y compactaciones en un rango de 15-20°C

CARACTERÍSTICAS DEL PROMOTOR DE ADHERENCIAS		
PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	ASPECTO
KAOAMIN 12	MEZCLAS ASFÁLTICAS EN CALIENTE	LIQUIDO
KAOAMIN 14	MEZCLAS ASFÁLTICAS EN CALIENTE	LIQUIDO PASTOSO
KAOAMIN 16	MEZCLAS ASFÁLTICAS EN CALIENTE	LIQUIDO CON CRISTALIZACIÓN
GRIPPER X2	MEZCLAS ASFÁLTICAS EN CALIENTE Y EN FRÍO	LIQUIDO ÁMBAR
GRIPPER 67	MEZCLAS ASFÁLTICAS EN CALIENTE	LIQUIDO ÁMBAR
CARACTERÍSTICAS DEL PROMOTOR DE ADHERENCIA		
PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	ASPECTO
KAOAMIN KW	MEJORADOR DE DESEMPEÑO SUPERIOR	SOLIDO GRANULADO
DANOX A-P	MEJORA EL GRADO DE DESEMPEÑO INFERIOR	PASTA COLOR CAFÉ

Polímero SBR (látex)

Butonal® es un estireno- butadieno (SBR), son polímeros que han ayudado a la comunidad del transporte público a mejorar el rendimiento de los tratamientos de superficie del pavimento y mantenimientos de las carretas por más de 25 años. La modificación de asfalto con polímero SBR (látex) evita el drenaje, mejora el agregado de retención, mejora la carpeta con un rendimiento en temperaturas extremas altas y bajas, y retarda la oxidación del pavimento en aplicación de mantenimiento estructural.

Polímeros-SBR para la modificación de asfaltos.			
Producto	Sólidos (%)	Carga	Aplicación
Butonal NX 1129	70-72	Aniónica	Mezcla en caliente
Butonal NX 4190	63-65	Catiónica	Emulsión Asfáltica

Así también, los productos de Butonal® proporcionan muchos beneficios económicos:

- Ahorro energético en la modificación de asfalto.
- No es necesario invertir en catalizadores entrecruzantes.
- Disminuye el tiempo de producción de mezclas y emulsiones modificadas.

SBS

GLOBALPRENE™ La modificación de asfalto es una nueva técnica utilizada para el aprovechamiento efectivo de asfaltos en la pavimentación. Esta técnica consiste en la adición de polímeros a los asfaltos convencionales con el fin de mejorar sus características mecánicas, es decir, su resistencia a las deformaciones por factores climatológicos y del tránsito (peso vehicular).

Producto/Grados	Estructura	Composición Butadieno/Estireno	Forma Física
Globalprene 3411	Radial	70/30	Pellet/polvo
Globalprene 3501	Lineal	69/31	Pellet/polvo
Globalprene 3520	Lineal	69/31	Bolita
Globalprene 3522	Lineal	77/23	Bolita
Globalprene 3710	Lineal	70/30	Bolita

ÁCIDO POLISFOSFÓRICO 117%

Se emplea como catalizador en la modificación de asfaltos, reacciona desarrollando un encadenamiento químico entre el polímero y el asfalto. PPA aumenta los valores del módulo de corte reológico, la penetración, el punto de reblandecimiento y la viscosidad.

Característica	Especificaciones
Contenido (P205)	> 85%
Cloruros (%)	< 0.001
Sulfatos (%)	< 0.02
Color APHA	50
Plomo (%)	< 0.01
Hierro (%)	< 0.01

